Dettaglio della Notizia

Titolo Toscana: Investimenti sanitari
Data 11 giugno 2010
Regione Toscana

Toscana - DELIBERAZIONE n. 526 del 17 maggio 2010 - Accordo di Programma Integrativo per il Settore degli Investimenti Sanitari fra Ministero del Lavoro della Salute e delle Politiche sociali di concerto con il Ministero dell'Economia e delle Finanze, e la Regione Toscana sottoscritto in data 16 aprile 2009. Rimodulazione del programma.

BUR n. 21 del 26.05.2010

Provvedimento

© 2004 - 2026 Pillole - Reg. T. Roma n. 2/06 | stampato il 24/5/2026 alle ore 11:17 | Pagina 1 di 1